Årsinnhold 1973

Artikler Nr–Side

Analyseinstrumenter for prosesskontroll. Svein Haugen 10–19
Autogenmaling av "hårde", "bløte" og "selvpolerende" mineralaggregater. M. Mortenson 2–25
Autoklavering, roterende. Per Bjørnstad (Pb) 8–30
Automatisere og instrumentere, hvorfor og hvor? F. Aubert . 10–4
Automatiseringsteknikk. Trygve Gundersen 10–24
Automatiseringsteknikkens teknologiske og organisatoriske muligheter, Utnytter vi. Håkon Bjor 10–3
Avfall, det beste er det som ikke oppstår. F. Ranfelt 4–3
Avfall, forbrenning av. O. Dalaker 3–17
Blanding av pulver, industriell. H. Harrsen 2–7, 2–11
Rettelse 3–9
Brannfarlige kjemikalier 9–21
Databehandling, drastisk økning i antall kjemiske analyser fremmer behovet for rasjonell. K.L. Seip, J.B. Bøler 6–23
Datamaskinstyring av lukket ferromanganovn. P. Bjørnstad, B. Asphaug 2–4
Destruksjon av kjemisk utslipp – Hvor lærer vi om. L. Borka . . 3–3
Diamantboring for registrering av sprekksystemer i marmor. Ø. Logn 1–15
Elektrokjemiske analysemetoder, renessanse for. E. Jacobsen, T. Rojahn 3–31
Elektroslaggraffinering. T.O. Norrman, B. Sjöberg 1–7
Euroanalysis I. P.E. Paus, S.H. Omang 1–4
Falchenberg, Christian A/S, 100 år. N.H. Lundberg 2–15
Filterduk ved våtfiltrering, Valg av. S.R. Burrows 4–33
Flokkulering, Øket behov for bedre. J.E. Samdal 4–28
Forurensning, bør vi ikke snart definere. N.H. Lundberg 6–3
Forurensning, vi må nok fortsatt definere. N.H. Lundberg 9–3
Forurensninger og kandoluminescens, analytikerens oppgave. P.E. Paus, S.H. Omang 1–4
Gassdoseringsventil med kontinuerlig innstillbart volum utviklet ved SI. J.L. Lauritzen 2–19
Gasskromatograf ved studier av egenskaper av faste stoffer. E. Ročková 6–17
Guldberg–Waage-medalje til prof. O. Foss og sivilingeniør E. Samuelsen 6–32
Industrielt kjøp og salg av kjemikalier. Detlev Schwabe-Hansen 9–9
Industrikjemikalier, import av. 9–16
Instrumentering og automatisering av bestående anlegg. Sam Pedersen 10–10
Ionebyttere kan gi renere industriavvann og ekstra lønnsomhet. H.L. Thoresen 7–30
IUPAC – International Union of Pure and Applied Chemistry 5–29
Kandoluminescens – Euroanalysis I. P.E. Paus, S.H. Omang ... 1–4
Kemira Oy – an industrial giant with a new name. Scandinavian Outlook. S. Santaholma 1–13
Kjelanlegg i industrien. G. Hartmann 7–23
Kloralkalielektrolyse. J. Brun 5–7
Kobber kan fjernes effektivt ved elektrolyse av salpetersurt avløpsvann. M. Broli, Th. Thorsen, K. Svisdal 7–26
Kommunikasjon med "grasrota". P. Bjørnstad 2–3
Kompostering – Avfallskjemi med vekst. A. Hanstveit 3–11
Kompostering – en aktuelle prosess? O. Segadal 3–14
Konsistens i flytende næringsmidler 9–18
Kvalitetskontroll av næringsmidler. O. Kvåle 8–35
Köster, Werner – gjesteforeleser om materialvitenskap 4–46
Landsmøte for Kjemi 1973 ..... 3–37, 4–6
Massestrømningssiloer – et attraktivt alternativ. Per-Gunnar Leversen. Rolf K. Eckhoff 9–23
"Metallkunde", Utviklingen av faget. A. Almar-Næss, H. Holtan, A.B. Winterbottom 4–46
NGL fra Ekkofisk, et rimelig råstofftilbud for bygging av cracker i Norge. J.C. Høiland 5A–14
Nitritt – myndighetenes bestemmelser bra balansert. P. Bjørnstad 8–3
Novoprisen (Danmark) 1973 2–30
Næringsmiddelemballasje, rivende utvikling innen. T.M. Terland 8–12
Oljeforedling og petrokjemi, katalyse innen. U. Blindheim, H. Wang 5A–28
Oljeforedling og syntetisk organisk industri frem til idag, norsk. O. Notevarp 5A–7
Petrokjemisk industri i Norge – bør den baseres på en cracker? A. Holmen, O.Å. Rokstad, Å. Solbakken 5A–10
Petrokjemisk industri i Norge, oppbygging av. Å. Pran 5A–37
N.H. Lundberg 5A–4
Petrokjemiske anlegg krever egen uorganisk industri. P. Bjørnstad 5–3
Polarografiske metoder i kjemisk analyse av metaller, legeringer og mineralske råmaterialer. J. Doležal 5–17
Polyetylener. J. Lothe 5A–21
Polymere hydrogenfluorid molekyler i gassfase, Strukturer og vibrasjoner. S.J. Cyvin 3–7
Polyvinylklorid (PVC) – fortsatt sterk produksjonsvekst ventet. P. Rangnes 5A–19
Posefiltre, anskaffelse, drift og vedlikehold. Chr. Frydenberg 6–13
Posefiltre, vidt anvendelsesområde for. I. Nestaas 6–7
Prosessanlegg, nye. Terje M. Moe 10–6
Pulvere, industriell blanding av. H. Harrsen 2–7, 2–11
Rustfrie stål for kjemisk industri. P. Løvland 3–23
Røkgassrensing ved avfallsforbrenning. O. Dalaker 3–24
Scandinavian Outlook: Kemira Oy. S. Santaholma 1–13
Sentrifugalseparatorer for den kjemiske industri. R. Danieli 4–12
Separering av faste stoffer fra væske. R.H. Westergaard 4–11
Sjeldne metaller. O. Braaten 5–11
"Sprenglegeme" – selger vi til publikum. F. Ranfelt 7–3
Standardisering av signalnivå og komponenter. M. Skjølsvik . 10–16
Sterilisering og aseptisk fylling, kontinuerlig. T. Indseth 8–6
Storkjøkken – et nytt marked med nye problemer. U.Chr. Ombustvedt 8–33
Stripping voltammetri. J. Dolezal 5–22
Tekstilfiltre – presentasjon. K.O. Stinessen 6–10
Temperaturmåling i næringsmiddelindustrien krever ofte fjernavlesning. S. Bull-Hansen 8–16
Transport av farlig gods på veg. P. Rolfsen 9–4
Tungmetaller i nærmiljøet. M. Lein 1–3
Varmevekslere – viktige komponenter i kjemisk industri. A.B. Lystad 7–12
Varmeøkonomi i prosessindustrien. G. Hartmann 7–5
Veiing, utporsjonering og fylling, automatisert. E. Jensen 8–24
Vinylacetat – usikkert om et anlegg i Norge vil lønne seg. I. Løken 5A–26
Vinylklorid, moderne fremstilling av. J. Falnes 5A–17
Væskefiltrering – en sentral operasjon i prosess-industrien. L. Birke 4–17

Foreningsnytt

NIF Bergingeniørenes avd. Referat fra generalforsamling 7–37
NKS, Bergen avdeling, 50 år 6–28, 10–13
NKS, Oslo avd. møteprogram 1973 7–38
NKS, Oslo avd., referat fra generalforsamling 1973 7–37
NKS, Faggruppe Analytisk Kjemi. Arbeidsseminar i atomabsorpsjonsspektroskopi 8–4
NKS Landsmøte 1973, Hilsen til. S.G. Terjesen 5A–3
NKS Landsmøte 1973 – Resymèer av seksjonsforedrag 5A–45
NKS Landsmøte for kjemi 1973 et både – og. 6–33
NKS Landsmøte – Gode foredrag 6–34
NKS rådsmøte 1973 5–38
Nordisk Tensidkommisjon 7–10
XV Nordiska Kemistdagarna 10–28
Norsk Bergindustriforenings høstmøte 1973 7–36
Norsk Metallurgisk Selskap, Oslo avd. Møteprogram høstsemesteret 1973 7–38
Norsk Metallurgisk Selskaps sommermøte 1974 10–28

Forfattere

Almar-Næss, A.: Utviklingen av fagområdet "Metallkunde" .. 4–46
Asphaug, Bjørn: Datamaskinstyring av en lukket ferromanganovn 2–4
Aubert, F.: Hvorfor og hvor skal vi automatisere og instrumentere? 10–4
Birke, L.: Væskefiltrering – en sentral operasjon i prosessindustrien 4–17
Bjor, H.: Utnytter vi automatiseringsteknikkens teknologiske og organisatoriske muligheter? 10–3
Bjørnstad, Per (Pb): Datamaskinstyring av en lukket ferromanganovn 2–4
: Kommunikasjon med "grasrota" 2–3
: Myndighetenes bestemmelser om nitritt bra balansert 8–3,
: Petrokjemiske anlegg krever egen uorganisk industri 5–3
: Roterende autoklavering 8–30
Blindheim, Ulf: Katalyse innen oljeforedling og petrokjemi .5A–28
Borka, L.: Hvor lærer vi om destruksjon av kjemisk utslipp? .. 3–3
Broli, Morten: Kobber kan fjernes effektivt ved elektrolyse av salpetersurt avløpsvann 7–26
Brun, Jomar: Kloralkalielektrolyse 5–7
Braaten, Orvar: Sjeldne metaller i navnet, fremtids-materialer i gavnet 5–11
Bull, Arne: Kjemisk avfall – undervisning og praksis 6–31
Bull-Hansen, S.: Temperaturmåling i næringsmiddel-industrien krever ofte fjernavlesning 8–16
Burrows, S.R.: Valg av filterduk ved våtfiltrering 4–33
Bøler, Jan B.: Drastisk økning i antall kjemiske analyser fremmer behovet for rasjonell databehandling 6–23
Cyvin, S.J.: Strukturer og vibrasjoner av polymere hydrogenfluorid molekyler i gassfase 3–7
Dalaker, O.: Forbrenning av avfall 3–17
: Røkgassrensing ved avfallsforbrenning 3–24
Danieli, R.: Sentrifugalseparatorer for den kjemiske industri 4–12
Doležal, Jan: Klassiske polarografiske metoder i kjemisk analyse av metaller, legeringer og mineralske råmaterialer . 5–17
: Stripping voltammetri 5–22
Eckhoff, Rolf K.: Massestrømningssiloer – et attraktivt alternativ 9–23

Årsinnhold 1973

Artikler Nr–Side

Analyseinstrumenter for prosesskontroll. Svein Haugen 10–19
Autogenmaling av "hårde", "bløte" og "selvpolerende" mineralaggregater. M. Mortenson 2–25
Autoklavering, roterende. Per Bjørnstad (Pb) 8–30
Automatisere og instrumentere, hvorfor og hvor? F. Aubert . 10–4
Automatiseringsteknikk. Trygve Gundersen 10–24
Automatiseringsteknikkens teknologiske og organisatoriske muligheter, Utnytter vi. Håkon Bjor 10–3
Avfall, det beste er det som ikke oppstår. F. Ranfelt 4–3
Avfall, forbrenning av. O. Dalaker 3–17
Blanding av pulver, industriell. H. Harrsen 2–7, 2–11
Rettelse 3–9
Brannfarlige kjemikalier 9–21
Databehandling, drastisk økning i antall kjemiske analyser fremmer behovet for rasjonell. K.L. Seip, J.B. Bøler 6–23
Datamaskinstyring av lukket ferromanganovn. P. Bjørnstad, B. Asphaug 2–4
Destruksjon av kjemisk utslipp – Hvor lærer vi om. L. Borka . . 3–3
Diamantboring for registrering av sprekksystemer i marmor. Ø. Logn 1–15
Elektrokjemiske analysemetoder, renessanse for. E. Jacobsen, T. Rojahn 3–31
Elektroslaggraffinering. T.O. Norrman, B. Sjöberg 1–7
Euroanalysis I. P.E. Paus, S.H. Omang 1–4
Falchenberg, Christian A/S, 100 år. N.H. Lundberg 2–15
Filterduk ved våtfiltrering, Valg av. S.R. Burrows 4–33
Flokkulering, Øket behov for bedre. J.E. Samdal 4–28
Forurensning, bør vi ikke snart definere. N.H. Lundberg 6–3
Forurensning, vi må nok fortsatt definere. N.H. Lundberg 9–3
Forurensninger og kandoluminescens, analytikerens oppgave. P.E. Paus, S.H. Omang 1–4
Gassdoseringsventil med kontinuerlig innstillbart volum utviklet ved SI. J.L. Lauritzen 2–19
Gasskromatograf ved studier av egenskaper av faste stoffer. E. Ročková 6–17
Guldberg–Waage-medalje til prof. O. Foss og sivilingeniør E. Samuelsen 6–32
Industrielt kjøp og salg av kjemikalier. Detlev Schwabe-Hansen 9–9
Industrikjemikalier, import av. 9–16
Instrumentering og automatisering av bestående anlegg. Sam Pedersen 10–10
Ionebyttere kan gi renere industriavvann og ekstra lønnsomhet. H.L. Thoresen 7–30
IUPAC – International Union of Pure and Applied Chemistry 5–29
Kandoluminescens – Euroanalysis I. P.E. Paus, S.H. Omang ... 1–4
Kemira Oy – an industrial giant with a new name. Scandinavian Outlook. S. Santaholma 1–13
Kjelanlegg i industrien. G. Hartmann 7–23
Kloralkalielektrolyse. J. Brun 5–7
Kobber kan fjernes effektivt ved elektrolyse av salpetersurt avløpsvann. M. Broli, Th. Thorsen, K. Svisdal 7–26
Kommunikasjon med "grasrota". P. Bjørnstad 2–3
Kompostering – Avfallskjemi med vekst. A. Hanstveit 3–11
Kompostering – en aktuelle prosess? O. Segadal 3–14
Konsistens i flytende næringsmidler 9–18
Kvalitetskontroll av næringsmidler. O. Kvåle 8–35
Köster, Werner – gjesteforeleser om materialvitenskap 4–46
Landsmøte for Kjemi 1973 ..... 3–37, 4–6
Massestrømningssiloer – et attraktivt alternativ. Per-Gunnar Leversen. Rolf K. Eckhoff 9–23
"Metallkunde", Utviklingen av faget. A. Almar-Næss, H. Holtan, A.B. Winterbottom 4–46
NGL fra Ekkofisk, et rimelig råstofftilbud for bygging av cracker i Norge. J.C. Høiland 5A–14
Nitritt – myndighetenes bestemmelser bra balansert. P. Bjørnstad 8–3
Novoprisen (Danmark) 1973 2–30
Næringsmiddelemballasje, rivende utvikling innen. T.M. Terland 8–12
Oljeforedling og petrokjemi, katalyse innen. U. Blindheim, H. Wang 5A–28
Oljeforedling og syntetisk organisk industri frem til idag, norsk. O. Notevarp 5A–7
Petrokjemisk industri i Norge – bør den baseres på en cracker? A. Holmen, O.Å. Rokstad, Å. Solbakken 5A–10
Petrokjemisk industri i Norge, oppbygging av. Å. Pran 5A–37
N.H. Lundberg 5A–4
Petrokjemiske anlegg krever egen uorganisk industri. P. Bjørnstad 5–3
Polarografiske metoder i kjemisk analyse av metaller, legeringer og mineralske råmaterialer. J. Doležal 5–17
Polyetylener. J. Lothe 5A–21
Polymere hydrogenfluorid molekyler i gassfase, Strukturer og vibrasjoner. S.J. Cyvin 3–7
Polyvinylklorid (PVC) – fortsatt sterk produksjonsvekst ventet. P. Rangnes 5A–19
Posefiltre, anskaffelse, drift og vedlikehold. Chr. Frydenberg 6–13
Posefiltre, vidt anvendelsesområde for. I. Nestaas 6–7
Prosessanlegg, nye. Terje M. Moe 10–6
Pulvere, industriell blanding av. H. Harrsen 2–7, 2–11
Rustfrie stål for kjemisk industri. P. Løvland 3–23
Røkgassrensing ved avfallsforbrenning. O. Dalaker 3–24
Scandinavian Outlook: Kemira Oy. S. Santaholma 1–13
Sentrifugalseparatorer for den kjemiske industri. R. Danieli 4–12
Separering av faste stoffer fra væske. R.H. Westergaard 4–11
Sjeldne metaller. O. Braaten 5–11
"Sprenglegeme" – selger vi til publikum. F. Ranfelt 7–3
Standardisering av signalnivå og komponenter. M. Skjølsvik . 10–16
Sterilisering og aseptisk fylling, kontinuerlig. T. Indseth 8–6
Storkjøkken – et nytt marked med nye problemer. U.Chr. Ombustvedt 8–33
Stripping voltammetri. J. Dolezal 5–22
Tekstilfiltre – presentasjon. K.O. Stinessen 6–10
Temperaturmåling i næringsmiddelindustrien krever ofte fjernavlesning. S. Bull-Hansen 8–16
Transport av farlig gods på veg. P. Rolfsen 9–4
Tungmetaller i nærmiljøet. M. Lein 1–3
Varmevekslere – viktige komponenter i kjemisk industri. A.B. Lystad 7–12
Varmeøkonomi i prosessindustrien. G. Hartmann 7–5
Veiing, utporsjonering og fylling, automatisert. E. Jensen 8–24
Vinylacetat – usikkert om et anlegg i Norge vil lønne seg. I. Løken 5A–26
Vinylklorid, moderne fremstilling av. J. Falnes 5A–17
Væskefiltrering – en sentral operasjon i prosess-industrien. L. Birke 4–17

Foreningsnytt

NIF Bergingeniørenes avd. Referat fra generalforsamling 7–37
NKS, Bergen avdeling, 50 år 6–28, 10–13
NKS, Oslo avd. møteprogram 1973 7–38
NKS, Oslo avd., referat fra generalforsamling 1973 7–37
NKS, Faggruppe Analytisk Kjemi. Arbeidsseminar i atomabsorpsjonsspektroskopi 8–4
NKS Landsmøte 1973, Hilsen til. S.G. Terjesen 5A–3
NKS Landsmøte 1973 – Resymèer av seksjonsforedrag 5A–45
NKS Landsmøte for kjemi 1973 et både – og. 6–33
NKS Landsmøte – Gode foredrag 6–34
NKS rådsmøte 1973 5–38
Nordisk Tensidkommisjon 7–10
XV Nordiska Kemistdagarna 10–28
Norsk Bergindustriforenings høstmøte 1973 7–36
Norsk Metallurgisk Selskap, Oslo avd. Møteprogram høstsemesteret 1973 7–38
Norsk Metallurgisk Selskaps sommermøte 1974 10–28

Forfattere

Almar-Næss, A.: Utviklingen av fagområdet "Metallkunde" .. 4–46
Asphaug, Bjørn: Datamaskinstyring av en lukket ferromanganovn 2–4
Aubert, F.: Hvorfor og hvor skal vi automatisere og instrumentere? 10–4
Birke, L.: Væskefiltrering – en sentral operasjon i prosessindustrien 4–17
Bjor, H.: Utnytter vi automatiseringsteknikkens teknologiske og organisatoriske muligheter? 10–3
Bjørnstad, Per (Pb): Datamaskinstyring av en lukket ferromanganovn 2–4
: Kommunikasjon med "grasrota" 2–3
: Myndighetenes bestemmelser om nitritt bra balansert 8–3,
: Petrokjemiske anlegg krever egen uorganisk industri 5–3
: Roterende autoklavering 8–30
Blindheim, Ulf: Katalyse innen oljeforedling og petrokjemi .5A–28
Borka, L.: Hvor lærer vi om destruksjon av kjemisk utslipp? .. 3–3
Broli, Morten: Kobber kan fjernes effektivt ved elektrolyse av salpetersurt avløpsvann 7–26
Brun, Jomar: Kloralkalielektrolyse 5–7
Braaten, Orvar: Sjeldne metaller i navnet, fremtids-materialer i gavnet 5–11
Bull, Arne: Kjemisk avfall – undervisning og praksis 6–31
Bull-Hansen, S.: Temperaturmåling i næringsmiddel-industrien krever ofte fjernavlesning 8–16
Burrows, S.R.: Valg av filterduk ved våtfiltrering 4–33
Bøler, Jan B.: Drastisk økning i antall kjemiske analyser fremmer behovet for rasjonell databehandling 6–23
Cyvin, S.J.: Strukturer og vibrasjoner av polymere hydrogenfluorid molekyler i gassfase 3–7
Dalaker, O.: Forbrenning av avfall 3–17
: Røkgassrensing ved avfallsforbrenning 3–24
Danieli, R.: Sentrifugalseparatorer for den kjemiske industri 4–12
Doležal, Jan: Klassiske polarografiske metoder i kjemisk analyse av metaller, legeringer og mineralske råmaterialer . 5–17
: Stripping voltammetri 5–22
Eckhoff, Rolf K.: Massestrømningssiloer – et attraktivt alternativ 9–23

Nr–Side

Falnes, Jon: Moderne fremstilling av vinylklorid 5A–17
Frydenberg, Chr.: Anskaffelse, drift og vedlikehold av posefiltre 6–13
Gundersen, Trygve: Automatiseringsteknikk 10–24
Hanstveit, A.: Kompostering 3–11
Harrsen, H.: Industriell blanding av pulver 2–4, 2–11
Hartmann, Gotfred: Kjelanlegg i industrien 7–23
: Varmeøkonomi i prosessindustrien 7–5
Haugen, Svein: Analyseinstrumenter for prosesskontroll 10–19
Holmen, Anders: Bør petrokjemisk industri i Norge baseres på en cracker? 5A–10
Holtan, H.: Utviklingen av faget "Metallkunde" 4–46
Høiland, Jan C.: NGL fra Ekkofisk, et rimelig råstofftilbud for bygging av cracker i Norge 5A–14
Indseth, Trond: Kontinuerlig sterilisering og aseptisk fylling 8–6
Jacobsen, E.: Renessanse for elektrokjemiske analysemetoder 3–31
Jensen, Einar: Automatisert veiing, utporsjonering og fylling 8–24
Kvåle, Oscar: Kvalitetskontroll av næringsmidler 8–35
Lauritzen, J.F.: Gassdoseringsventil med kontinuerlig innstillbart volum utviklet ved SI 2–19
Lein, Magne: Tungmetaller i nærmiljøet 1–3
Leversen, Per-Gunnar: Massestrømningssiloer – et attraktivt alternativ 9–23
Logn, Ø.: Diamantboring for registrering av sprekksystemer i marmor 1–15
Lothe, Johan: Polyetylener 5A–21
Lundberg, Nils H.: A/S Christian Falchenberg 100 år 2–15
:Bør vi ikke snart definere en forurensning? 6–3
:NKS Landsmøte – et både – og 6–33
:NKS Landsmøte 6–34
:Norge har Europas beste petrokjemiske råstoff 5A–4
:Vi må nok fortsatt definere en forurensning 9–4
Lystad, A.B.: Varmevekslere – viktige komponenter i kjemisk industri 7–12
Løken, Ingar: Vinylacetat – usikkert om et anlegg i Norge vil lønne seg 5A–26
Løvland, P.: Rustfrie stål for kjemisk industri 3–23
Moe, Terje M.: Nye prosessanlegg 10–6
Mortenson, M.: Autogenmaling av "hårde", "bløte" og "selvpolerende" mineralaggregater 2–25
Nestaas, Ivar: Vidt anvendensesområde for posefiltre 6–7
Norrman, T.O.: Elektroslaggraffinering 1–7
Notevarp, Olav: Norsk oljeforedling og syntetisk industri frem til idag 5A–7

Nr–Side

Omang, Sverre H.: Analytikerens oppgave – forurensninger og kandoluminescens 1–4
Ombustvedt, Ulf Chr.: Storkjøkken – et nytt marked med nye problemer 8–33
Paus, Per E.: Analytikerens oppgave – forurensninger og kandoluminescens 1–4
Pedersen, Sam: Instrumentering og automatisering av bestående anlegg 10–10
Pran, Åge: Oppbygging av petrokjemisk industri i Norge 5A–37
Ranfelt, F.: Det beste avfall er det som ikke oppstår 4–3
:Selger vi "sprenglegeme" til publikum? 7–3
Rangnes, Per: Polyvinylklorid (PVC) – fortsatt sterk produksjonsvekst ventet 5A–19
Ročkoá, Eva: Gasskromatograf ved studier av egenskaper av faste stoffer 6–17
Rojahn, T.: Renessanse for elektrokjemiske analysemetoder .. 3–31
Rokstad, O.A.: Bør petrokjemisk industri i Norge baseres på en cracker? 5A–10
Rolfsen, Per: Transport av farlig gods på veg 9–2
Samdal, J.E.: Økt behov for bedre flokkulering 4–28
Santaholma, S.: Kemira Oy 1–13
Schwabe-Hansen, Detlev: Industrielt kjøp og salg av kjemikalier 9–9
Segadal, O.: Kompostering – en aktuell prosess? 3–14
Seip, Knut Lehre: Drastisk økning i antall kjemiske analyser fremmer behovet for rasjonell databehandling 6–23
Sjöberg, B.: Elektroslaggraffinering 1–7
Skjølsvik, M.: Standardisering av signalnivå og komponenter 10–16
Solbakken, Åge: Bør petrokjemisk industri i Norge baseres på en cracker? 5A–10
Stinessen, K.O.: Presentasjon av tekstilfiltre 6–10
Svisdahl, Knut: Kobber kan fjernes effektivt ved elektrolyse av salpetersurt avløpsvann 7–26
Terjesen, Sven G.: Hilsen til NKS landsmøte 1973 ..... 5A–3
Terland, Tor M.: Rivende utvikling innen næringsmiddel-emballasje 8–12
Thoresen, Henry L.: Ionebyttere kan gi renere industri-avvann og ekstra lønnsomhet 7–30
Thorsen, Thor: Kobber kan fjernes effektivt ved elektrolyse av salpetersurt avløpsvann 7–26
Wang, Hagbarth: Katalyse innen oljeforedling og petrokjemi 5A–28
Westergaard, R.H.: Separering av faste stoffer fra væske 4–11
Winterbottom, A.B.: Utviklingen av faget "Metallkunde" 4–46